



pan**DOMO**[®] BG

TerrazzoBasic spoiwo posadzkowe szare



Do wykonywania szybkich i gotowych do obciążania mineralnych posadzek dekoracyjnych oraz jastrychów na warstwie izolacyjnej lub na warstwie rozdzielającej

Spoiwo systemowe do wykonywania podkładów pod podłogi dekoracyjne: PANDOMO[®] Floor, PANDOMO[®] Floor Plus, PANDOMO[®] Loft, PANDOMO[®] TerrazzoMicro, PANDOMO[®] TerrazzoPlus oraz PANDOMO[®] TerrazzoBasic

Spoiwo systemowe do wykonywania podłóg dekoracyjnych PANDOMO[®] TerrazzoBasic

Bez naprężeń wewnętrznych podczas wiązania, utwardzania i wysychania

Do wewnątrz i na zewnątrz

W obszarach zewnętrznych tylko jako jastrych podkładowy

Już po 12 godzinach możliwość obciążania ruchem pieszym

W zależności od temperatury można ją szlifować po 36-48 godzinach

Wyprodukowane
w systemie jakości
QM/UM zgodnym z
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX Polska Sp.z o.o.
Stanowice, ul. Jarzębinowa 6
55-200 Oława
tel.: 71 716 45 60
fax: 71 716 45 61
biuro@ardex.pl
www.ardex.pl

ARDEX GmbH
Postfach 61 20 · 58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

TerrazzoBasic spoiwo posadzkowe szare

Zakres stosowania:

Wykonywanie szlifowanych podłóg dekoracyjnych, po krótkim czasie możliwe jest obciążanie ruchem pieszym o wczesniej wysokiej wytrzymałości początkowej:

- łączna – zespolona z podłożem
- pływająca – ułożona na folii
- pływająca – ułożona na warstwie izolacji termicznej

Jako normy wykonawcze obowiązują DIN 18353 »obróbka jastrychów«, DIN 18560 »jastrychy w budownictwie« oraz EN 13813 »zaprawy i masy jastrychowe«. Przy czym należy uwzględnić szybkie utwardzanie zaprawy jastrychowej. Do użytku wewnątrz i na zewnątrz - na zewnątrz tylko jako jastrych podkładowy.

Zastosowanie na ogrzewaniu podłogowym:

W przypadku zastosowania PANDOMO® BG na posadzce z wodnym ogrzewaniem podłogowym możliwe jest znaczne skrócenie czasu oczekiwania na całkowite sezonowanie posadzki. Po 3 dniach od ułożenia jastrychu należy rozpocząć wygrzewanie podłogi od temperatury wyjściowej +25°C. Należy ją utrzymywać przez 3 dni. Następnie należy ustawić maksymalną temperaturę wyjściową i utrzymywać ją przez kolejne 4 dni a następnie wyłączyć ogrzewanie. W czasie wygrzewania posadzki należy bezwzględnie unikać powstawania przeciągów.

Przygotowanie i stosowanie materiału:

W celu wymieszania PANDOMO® BG należy zastosować ogólnie stosowane maszyny do mieszania i podawania mieszanek jastrychowych np.: typu MIXOCRET lub mieszalników z zasobnikiem bębnowym z wymuszonym obiegiem mieszanki. Proporcje mieszania w przypadku mieszarki o pojemności 220 l wynoszą:

50 kg PANDOMO® BG = 2 worki po 25 kg
250 kg piasku 0 – 8 mm = 30 – 36 łopat budowlanych
12 – 22 l wody (w zależności od wilgotności piasku).

Czas stosowania PANDOMO® BG wynosi ok. 60 minut.

Mieszanie, nakładanie, zagęszczanie oraz wygładzanie muszą następować płynnie po sobie. Powierzchnie powinny być tak wymiarowane, by można było je wykończyć w podanym czasie obróbki.

Wyższe temperatury skracają czas obróbki.

Nie nakładać w temperaturze niższej niż +5°C.

W przypadku wykonywania jastrychu łącznego podłoże należy zagruntować z użyciem szlamu szcpego. W celu przygotowania szlamu szcpego należy wymieszać w pojemniku ARDEX E 100 i wodę w proporcjach 1:1

następnie wsypać PANDOMO® BG i piasek w proporcjach 1:1. Proporcja płynów do proszku i piasku powinna być tak dobrana, aby uzyskać zawieszistą, dającą się rozsmarowywać konsystencję. Szlam szcpey nałożyć/ wylać na podłoże oraz dobrze rozprowadzić i wetrzeć.

Zaprawę PANDOMO® BG aplikujemy metodą "mokre na mokre" na jeszcze wilgotny szlam szcpey.

W przypadku wątpliwości należy przeprowadzić próbę.

Wskazówki:

Możliwość obciążania posadzki po 12 godzinach. Jako kruszywo należy stosować piasek o uziarnieniu 0/8 wg normy DIN 4226 leżącym w obszarze linii sita A8-C8 – zgodnie z normą DIN 1045.

Ogólna ilość wody, zarówno pochodzącej z wilgotności piasku, jak i wody dodanej do mieszanki, nie powinna przekroczyć 22 l. Nie należy stosować żadnych dodatków do jastrychów (upłynniaczy/plastyfikatorów itp).

Nie mieszać z innymi typami cementu.

Dalsze prace:

Gotowość do dalszych prac podłogi PANDOMO® uzyskują po osiągnięciu wilgotności <3,5%. Pomiar zawsze musi odbywać się za pomocą urządzenia CM. Odczyt ciśnienia nanometrowego na urządzeniu CM trwa około 10 minut.

Kolejne zabiegi przy obróbce położonej warstwy TerrazzoBasic:

Podłogę PANDOMO® TerrazzoBasic można obciążać ruchem pieszym po 12 godzinach, a po 36 do 48 godzinach gotowa jest do szlifowania.

Uwaga:

W celu równomiernego rozłożenia obciążeń komunikacyjnych w przypadku budownictwa mieszkaniowego do 2 kN/m² dla jastrychów cementowych na warstwie izolacyjnej obowiązuje minimalna grubość warstwy jastrychu 50 mm.

Z uwagi na różnorodność surowcową kruszywa osiągalnego na rynku nie można zagwarantować jednolitej kolorystyki oraz kształtu kamienia jak również jednolitego czasu obróbki.

PANDOMO® Terrazzo BG szlifuje się po ok. 36-48 godzinach za pomocą 3 lub 4 tarczowych maszyn szlifujących w procesie suchym lub mokrym. Należy zauważyć, że podłoga TerrazzoBasic nie jest obciążona ciężarem maszyny szlifującej. Przed szlifowaniem wygładzającym, drobne pory należy wypełnić suchym spoiwem lub PANDOMO® TFW. Po wypełnieniu porów całą powierzchnie zwilżamy rozpyloną wodą a następnie przykrywamy folią PE.


Podłogę TerrazzoBasic możemy szlifować po ok. 16 godzinach od wypełnienia porów.

Podłogi TerrazzoBasic nie mogą być narażone na działanie płynów takich jak "woda szklana" itp.

Wskazówki:

Zawiera cement. Działa drażniąco na oczy. Grozi poważnym uszkodzeniem oczu. Chronić przed dziećmi. Nie wdychania pyłu. Unikać kontaktu preparatu z oczami i ze skórą. W przypadku kontaktu z oczami natychmiast dokładnie przemyć wodą i skonsultować z lekarzem. Podczas pracy nosić odpowiednie rękawice ochronne i okulary ochronne/maskę ochronną. W przypadku poknięcia preparatu natychmiast sprowadzić pomoc lekarską i okazać opakowanie lub etykietę.

GISCODE ZP 1 = produkt zawierający cement niskochromianowy.

	
ARDEX GmbH Friedrich- Ebert-Str. 45 D-58453 Witten 13	
50496 EN 13813:2002 ARDEX panDOMO BG Jastrych cementowy EN 13813:CT-C40-F5-A9	
Wytrzymałość na ściskanie:	≥ 40 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie:	≥ 5 N/mm ²
Odporność na ścieranie na tarczy Boehmego:	≤ 9 cm ³ /50 cm ²
Przyczepność do podłoża betonowego:	NPD
Wartość pH:	NPD
Reakcja na ogień:	A1 _n

Dane techniczne w oparciu o standardy jakości ARDEX:

Proporcje mieszania:	Proporcje mieszania 1:5 25 kg PANDOMO® BG : 125 kg piasku, ziarno 0/8 6 – 11 l wody (w zależności od wilgotności piasku)
Gęstość nasypowa:	około 1,1 kg / l
Gęstość świeżej zaprawy:	około 2,1 kg / l
Zużycie materiału:	około 3,3 kg proszku na m ² na cm
Czas pracy (+20 °C):	około 60 minut
Możliwość obciążania ruchem pieszym (+20 °C):	po około 8 do 12 godzinach
Wytrzymałość na ściskanie:	po 1 dniu ok. 25 N/mm ² po 7 dniach ok. 35 N/mm ² po 28 dniach ok. 40 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie:	po 1 dniu ok. 4 N/mm ² po 7 dniach ok. 4,5 N/mm ² po 28 dniach ok. 5 N/mm ²
Proporcja mieszania 1:4	
Wytrzymałość na ściskanie:	po 28 dniach 50 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie:	po 28 dniach 5,5 N/mm ²
Proporcje mieszania 1:6	
Wytrzymałość na ściskanie:	po 28 dniach 35 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie:	po 28 dniach 4 N/mm ²
Ogrzewanie podłogowe:	tak
Oznakowanie wg GHS/CLP:	GHS05 "drażniący", Słowo alarmowe: niebezpieczeństwo
Oznakowanie wg GGVSEB/ADR:	brak
EMICODE:	EC1R ^{PLUS} bardzo niskoemisyjny
Opakowania:	Worki 25 kg netto
Składowanie:	w suchych pomieszczeniach w oryginalnie zamkniętych opakowaniach 12 miesięcy

Gwarantujemy wysoką jakość naszych produktów. Nasze zalecenia dotyczące zastosowania opierają się na badaniach i praktycznym doświadczeniu, należy je jednak traktować tylko jako ogólne wskazówki na temat zastosowania, nie stanowiące gwarancji właściwości, ponieważ nie mamy żadnego wpływu na warunki panujące na budowie i sposób wykonania prac. Uregulowania specyficzne dla każdego kraju, oparte na lokalnych standardach, przepisach prawa budowlanego, wytycznych w zakresie obróbki i przemysłu mogą powodować zastosowanie specyficznych zaleceń w zakresie obróbki.