panDOMO® MW

TerrazzoMicro spoiwo bazowe , białe

panDOMO® MB

TerrazzoMicro spoiwo bazowe, czarne

Spoiwo cementowe do wykonywania podłóg dekoracyjnych w systemie TerrazzoMICRO
Dostępne w kolorze białym i czarnym
Do obciążenia ruchem pieszym po 8 godzinach
Do szlifowania po 24 godzinach
Do warstw w grubości 11 mm
Do wewnątrz
Z optymalnymi właściwościami aplikacji:

- Samorozlewna
- Czas pracy - 30 minut
- Bez tendencji do tworzenia rys
- Możliwość szybkiego szlifowania
- Możliwość szybkiego użytkowania

Niepalne

Wyprodukowane
w systemie jakości QM/UM
zgodnym z DIN EN ISO
9001/14001

ARDEX Polska Sp. z o.o.
55-200 Oława / Stanowice
ul. Jarzębinowa 6 Polska
Tel.: +48 71 716 45 60
Fax: +48 71 716 45 61
www.ardex.pl
biuro@ardex.pl

ARDEX GmbH
Postfach 61 20 · 58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0) 23 02/664- 0
Fax:+49 (0) 23 02/664-240
kundendienst@ ardex.de
www.ardex.de

panDOMO® MW

TerrazzoMicro spoiwo bazowe, białe

panDOMO® MB

TerrazzoMicro spoiwo bazowe, czarne

Zakres stosowania:

Do stosowania wewnątrz pomieszczeń.

Wykonanie reprezentacyjnych, kreatywnie i wizualnie ukształtowanych powierzchni użytkowych o szybkim utwardzeniu umożliwiającym szybkie chodzenie i dalsze prace. Wczesna wytrzymałość początkowa warstwy użytkowej złączonej z podłożem.

Warstwa końcowa szlifowalna.

Opis materiału:

Biały lub czarny proszek na bazie specjalnego spoiwa cementowego z dodatkiem wybranych wypełniaczy. Podczas mieszania z wodą i odpowiednim kruszywem otrzymuje się płynną i samowygładzającą się zaprawę, której czas obróbki wynosi ok. 30 min. i która nadaje się do chodzenia po ok. 8 godzinach.

Przygotowanie podłoża:

Podłoże wykonane z betonu lub jastrychu cementowego musi być suche, trwałe i wolne od zanieczyszczeń. W celu usunięcia zanieczyszczeń, środków zapobiegających przyleganiu, luźnych warstw wierzchnich i nagromadzeń środków wiążących należy poddać podłoże obróbce za pomocą piaskowania lub śrutowania. Aby zapewnić właściwą przyczepność do podłoża należy je zagruntować PANDOMO® PR lub ARDEX EP 2000 z ARDEX QS zgodnie z zaleceniami w kartach technicznych produktów.

Przygotowanie materiału:

W celu przygotowania masy do rozlewania miesza się worek 25 kg spoiwa PANDOMO® MW lub MB oraz wypełniacza w postaci kruszywa ozdobnego i od 4,5 do 5,4 litrów wody lub wielokrotność tych wartości. Ilość dodawanej wody jest zależna od wilgoci zawartej w kruszywie.

Do stojącego mieszalnika z wyłączonym mieszadłem wsypuje się kruszywo równomiernie przykrywając dno mieszalnika. Następnie wsypuje się spoiwo PANDOMO® MW/MB a na koniec uruchamia się mieszalnik.
Przy obracającym się mieszadle wlewa się wodę w dolnym zakresie zapotrzebowania ok. 4,5 litra. Pierwsze mieszanie trwa ok. 1,5 min. po którym robimy jednominutową przerwę na dojrzewanie materiału i ponownie mieszamy 1,5 min. do uzyskania jednorodnej masy. Można teraz skorygować ilość wody dolewając i ponownie mieszając tak aż się uzyska płynną i pozbawioną grudek zaprawę.

Zaleca się stosowanie kruszywa ozdobnego o uziarnieniu 1-3 mm.

Minimalna grubość warstwy PANDOMO® MW/MB TerrazzoMICRO po wyszlifowaniu wynosi 11 mm.

Podłoga jest gotowa do obciążenia po 1 dniu.

Nie należy stosować żadnych domieszek i dodatków jastrychowych, jak np. oleje mieszalnicze itd. Nie wolno mieszać z innymi cementami.

Czas pracy PANDOMO® MW/MB wynosi ok. 30 minut.

Wyższe temperatury skracają czas pracy, niższe temperatur opóźniają wiązanie i utwardzenie.

Temperatura pracy:

Nie wolno prowadzić pracy, mieszać i aplikować zaprawy w temperaturach poniżej +10°C.

Zastosowanie na ogrzewaniu podłogowym:

W przypadku zastosowania PANDOMO® MW/MN na jastrychu z wodnym ogrzewaniem podłogowym można poprzez proces wygrzania znacznie skrócić czas oczekiwania na ułożenie końcowej warstwy podłogi. Proces wygrzania jastrychu przed ułożeniem PANDOMO® MW/MB należy przeprowadzić w następujący sposób:

3 dni po ułożeniu jastrychu PANDOMO® BG (patrz karta techniczna) rozpoczyna się grzanie od temperatury początkowej +25°C, należy ją utrzymywać przez 3 dni. Następnie ustawia się maksymalną temperaturę użytkową i utrzymuje się ją przez kolejne 4 dni. Należy przy tym bezwzględnie unikać przeciągów. Temperatura powierzchni jastrychu przy układaniu PANDOMO® TerrazzoMICRO na ogrzewaniu podłogowym powinna ok. +15°C.

Należy przestrzegać:

Podczas użytkowania podłogi PANDOMO® na ogrzewaniu podłogowym, należy przestrzegać zakresu temperatury max. do +40°C a średnia temperatura podłoża nie powinna być większa niż +28°C. Powyższe wartości nie mogą być przekraczane podczas wygrzewania podłogi oraz w trakcie sezonu grzewczego.

Dalsza obróbka powierzchniowa:

Podłoga wykonana na spoiwie PANDOMO® MW/MB TerrazzoMicro nadaje się do chodzenia po 8 godzinach i można ją szlifować po 1 dniu.

Do szlifowania podłogi zaleca się szlifierki trzytarczowe firmy MKS lub HTC.

Należy przestrzegać:

Podłogi PANDOMO® TerrazzoMicro nie mogą być stosowane na zewnątrz oraz w obszarach stale mokrych.
Spoiwo PANDOMO® MW/MB może być barwione tylko pigmentami proszkowymi zatwierdzonymi przez ARDEX.
Do zamknięcia mikroporów na powierzchni należy zastosować masę wypełniającą PANDOMO® TFW białą lub TFB czarną.
Po szpachlowaniu mikroporów całą powierzchnie podłogi przykryć folią przez 16 godzin.
Do czyszczenia, impregnowania oraz pielęgnacji należy stosować produkty zalecane przez ARDEX Polska Sp.z o.o.

Wskazówki bezpieczeństwa:

Zawiera cement. Podrażnia skórę. Niebezpieczeństwo poważnego uszkodzenia wzroku. Nie wdychać pyłu. Unikać kontaktu z oczami. W przypadku kontaktu z oczami natychmiast dokładnie spłukać wodą i skonsultować się z lekarzem. Podczas pracy stosować odpowiednie ochronne rękawice i okulary/maskę na twarz. W przypadku połknięcia natychmiast poradzić się lekarza oraz pokazać opakowanie lub etykietę. Pojemnik/zawartość utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.
GISCODE ZP 1 = produkt zawierający cement niskochromianowy.

CE

ARDEX GmbH
Friedrich-Ebert-Str. 45
D-58453 Witten

13

70364
EN 13813:2002

ARDEX panDOMO® MW
Jastrych cementowy
EN 13813:CT-C40-F5-A22

Wytrzymałość na ściskanie:	≥ 40 N/mm²
Wytrzymałość na zginanie:	≥ 5 N/mm²
Odporność na ścieranie wg Böhme:	≤ 22 cm³/50 cm²
Przyczepność:	NPD
Wartość pH:	NPD
Reakcja na ogień:	$A1_{fl}$

CE

ARDEX GmbH
Friedrich-Ebert-Str. 45
D-58453 Witten

13

70365
EN 13813:2002

ARDEX panDOMO® MB
Jastrych cementowy
EN 13813:CT-C40-F5-A22

Wytrzymałość na ściskanie:	≥ 40 N/mm²
Wytrzymałość na zginanie:	≥ 5 N/mm²
Odporność na ścieranie wg Böhme:	≤ 22 cm³/50 cm²
Przyczepność:	NPD
Wartość pH:	NPD
Reakcja na ogień:	$A1_{fl}$

panDOMO® MW

TerrazzoMicro spoiwo bazowe, białe

panDOMO® MB

TerrazzoMicro spoiwo bazowe, czarne

Dane techniczne według normy jakości ARDEX:

Proporcje mieszania:	4,5-5,4 l wody, 25 kg PANDOMO® MW/MB oraz 25 kg drobnego kruszywa dekoracyjnego. Ilość wody może być zmienna w zależności od zastosowanego ziarna
Ciężar właściwy:	ok. 1,2 kg / l
Gęstość świeżej zaprawy:	ok. 2,2 kg / l
Zużycie materiału:	ok. 10 kg / m^2/cm
Czas pracy(20°C):	ok. 30 min.
Możliwość obciążenia ruchem pieszym:	po ok.. 8 godzinach
Wysychanie:	po ok. 24 godz.chronić i przykrywać folią niedoprowadzać do przeciągów
Wytrzymałość na ściskanie:	po 1 dniu: ok. 30 N/mm² po 7 dniach: ok. 40 N/mm² po 28 dniach: ok. 45 N/mm²
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu:	po 1 dniu: ok. 4,0 N/mm² po 7 dniach: ok. 4,5 N/mm² po 28 dniach: ok. 5,0 N/mm²
Klasyfikacja ogniowa:	A 1 – wg EN 13501
Odporność na ścieranie:	Mierzony na podstawie EN 13748, część 1, klasy odporności na ścieranie/ wg Boehme. W zależności od zastosowanego ścierniwa I max. 18 cm3 / 50 cm2 lub klasa twardości II max. 20 cm3 / 50cm2 i twardość klasa III max. 26 cm3 / 50cm2
Ogrzewanie podłogowe:	tak
Oznakowanie GHS / CLP:	GHS 07 „wykrzyknik” Słowo kluczowe: uwaga
Oznakowanie GGVSEB / ADR:	brak
EMICODE:	EC1R PLUS o niskiej emisji
Opakowanie:	worki po 25 kg netto
Czas magazynowania:	ok. 12 m-cy w oryginalnych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach

Ponosimy pełną odpowiedzialność za wysoką jakość naszych produktów. Zalecenia dotyczące obróbki zostały opracowane na podstawie wieloletnich doświadczeń. Są to jednak tylko zalecenia ogólne, które nie gwarantują zachowania właściwości produktu, ponieważ nie mamy wpływu na warunki panujące na placu budowy oraz na jakość wykonywania prac.